

PROGETTO ORIENTAMENTO E TERRITORIO

Nell'ambito del Progetto Orientamento, a noi classi terze della scuola secondaria di primo grado dell'istituto comprensivo "Deledda-S. G. Bosco" è stata data la possibilità di visitare l'azienda Nurith di Ginosa.

La Nurith è, appunto, un'azienda ginosina che produce infissi, quali profili per finestre in PVC, sistemi oscuranti e rivestimenti in vetroresina. Il nome dell'azienda è di origine tedesca, scelto dai tre proprietari dell'azienda, ma non c'è un particolare motivo dietro questa scelta. L'azienda è composta da quattro capannoni, per un'area di circa 4000 m², e vi lavorano circa 120 operai. La struttura di Ginosa è l'unica sede produttiva in Italia, ma ci sono vari punti vendita sparsi in tutta la penisola.

Uno dei reparti principali dell'azienda, che noi abbiamo visitato, è il PVC1, in cui inizia il cuore produttivo della struttura dove quasi tutto è automatizzato. Qui si assemblano i vari pezzi che compongono la finestra. I suoi quattro assi, dopo essere stati tagliati e lavorati, vengono assemblati con una macchina che, collegata a un computer, salda i lembi in plastica a una temperatura di 245 °C. A questo punto la finestra viene automaticamente trasportata al banco ferramenta dove un macchinario unisce i pezzi che servono a chiudere la finestra tramite avvvitamento automatico. Poi c'è l'area vetraggio (composta da tre linee) dove i vetri vengono fissati alla finestra con un sistema di ventose e sigillati con il silicone in modo tale da resistere agli agenti atmosferici. Successivamente le finestre complete vengono imballate e trasportate sui camion nei vari punti vendita.

Abbiamo visitato inoltre il reparto alluminio dove vengono prodotti i sistemi oscuranti, che sono persiane e tapparelle. Qui la lavorazione è più che altro manuale, data la forte esposizione del materiale a danni come i graffi se viene lavorato da una macchina. Gli oscuranti non forniscono isolamento termico ma servono solo a bloccare la luce. L'alluminio arriva all'industria di un colore grezzo; per la verniciatura gli oscuranti vengono mandati in un'azienda in provincia di Bari perché verniciarli direttamente nell'azienda costerebbe troppo.

Ci è stato illustrato l'organigramma, che sarebbe la rappresentazione grafica della struttura amministrativa dell'azienda. A capo c'è l'amministratore unico, che si occupa della parte tecnica e firma la maggior parte dei documenti importanti. L'amministratore unico della

Nurith è Alessandro Pignalosa. Vi sono poi tre responsabili: il responsabile dei lavoratori, il responsabile della qualità e il responsabile della sicurezza.

La direzione tecnica si divide in tre rami: acquisti, pianificazione produzione e ufficio tecnico. Quest'ultimo si occupa di inviare i file alla produzione contenenti le varie informazioni riguardo l'acquisto del cliente. A capo del reparto acquisti e pianificazione produzione ci sono i magazzinieri, che sono i preposti (i capi produzione).

L'ufficio acquisti si occupa dell'acquisto dei materiali e, infine, i magazzinieri si occupano di selezionarli e sistemarli. Tutti i materiali utilizzati dalla Nurith per costruire gli infissi arrivano dalla Germania. L'azienda è inoltre pubblicizzata dalla Rai, ciò comporta molte spese ma anche tanta visibilità. È stato sottolineato che è fondamentale la formazione scolastica per le figure professionali che lavorano lì e quindi gli indirizzi di studio necessari.

Una volta a scuola la classe attraverso il metodo del cooperative learning ha lavorato sul vissuto esperienziale di quella mattina perché non passasse come una semplice uscita.

Questa è stata sicuramente un'esperienza nuova che ci ha aiutati a capire come è strutturata un'azienda e le competenze necessarie. La scuola ancora una volta ci ha offerto una possibilità per accrescere la conoscenza del nostro territorio, delle sue realtà aziendali e di quanto siano importanti le competenze da acquisire nel corso degli studi da poter poi spendere nel mondo del lavoro.

Classe 3^E



#Orientamento Scolastico III C

Oggi l'orientamento viene considerato come un processo continuo ed articolato, che abbraccia tutte le fasi dell'esistenza, finalizzato a mettere lo studente nella condizione di operare scelte consapevoli al fine di esercitare un controllo sulla propria vita e di realizzarsi positivamente ed efficacemente a livello personale, sociale e professionale. In questa ottica gli studenti di III C si sono recati in visita presso l'azienda Nurith di Ginosa, leader nella produzione di infissi e serramenti.



“E’ stato importante per noi alunni conoscere direttamente sul territorio, tutte le mansioni che svolgono gli operai a vario livello, per un attimo ci siamo immedesimati in questa realtà, abbiamo preso coscienza, nonostante la baldanza giovanile che ci caratterizza, della decisione che stiamo per prendere circa la nostra scelta scolastica. E’ stata un’opportunità per chiederci con consapevolezza: noi adolescenti in quale settore lavorativo vogliamo realizzarci?

Quale indirizzo scolastico scegliere?

Le attività sull’Orientamento scolastico costituiscono l’opportunità, per noi studenti, di reperire tutte le informazioni utili per operare scelte giuste e per assumere decisioni consapevoli sulla nostra carriera scolastica e professionale. La visita alla Nurith ha sicuramente arricchito il nostro percorso formativo ed ha tracciato la strada per cominciare a guardare con impegno al futuro scolastico e professionale.”

Prof.ssa Carmela Pignalosa

Con la collaborazione di:

Lombardi Martina

Losavio Arianna

Lovecchio Rebecca

Classe III C

Il Progetto "Orientamento" presso l'I.C. "Deledda- S. G. Bosco" "Orientarsi per non disperdersi"



Martedì 14 novembre, nell'ambito del progetto "orientamento" delle classi terze della Scuola Secondaria, noi ragazzi dell'I. C. "Deledda – S. G. Bosco" abbiamo avuto l'opportunità di visitare un'azienda leader del territorio ginosino, la Nurith. L'obiettivo è quello di poter effettuare delle scelte consapevoli ora che siamo giunti al termine della scuola del Primo Ciclo.

Momento centrale della visita è stato il percorso attraverso gli immensi padiglioni, durante il quale abbiamo osservato l'organizzazione delle varie fasi di lavorazione del prodotto per cui l'azienda è nota in tutta Italia, ossia la finestra. Era tutto molto grande, con difficoltà riuscivamo a immedesimarci. A prima vista sembrava un ammasso di macchinari, ma la nostra preziosa guida ha trasformato quello smarrimento in un viaggio affascinante attraverso una catena di montaggio in cui niente è lasciato al caso e attraverso riflessioni, sogni, realtà, speranze e scelte. La produzione è organizzata secondo criteri precisi: il padiglione presenta una prima zona che funge da magazzino di materie prime, nella parte centrale c'è il cuore tecnologico della fabbrica dove avviene l'assemblaggio e la saldatura termica dei telai delle finestre mediante sistemi automatizzati, la parte finale, che è quella prossima agli uffici, è dedicata agli imballaggi. Abbiamo potuto

assistere ad alcune fasi di lavorazione del PVC e dell'alluminio.

La visita si è conclusa in una sala conferenze con indicazioni importanti per noi circa le



scelte che a breve andremo a effettuare e con la presentazione dell'organigramma della società, ora SPA, con unico centro produttore a Ginosa – di cui siamo onorati- e svariati punti vendita nelle varie regioni italiane. Sicuramente l'esperienza ha maturato in noi la consapevolezza che studiare è il passaporto per il nostro futuro, che il nostro sapere, le nostre competenze non resteranno tra i banchi di scuola, ma saranno il pilastro del nostro lavoro e che, anche di fronte al dilagare della tecnologia, l'apporto umano resterà insostituibile.

Classe III A

Scuola Secondaria di I grado

